



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/06-07/18
URBROJ: 558-03/6-06-2
Zagreb, 24. ožujka 2006.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke MARŠALEK d.o.o., Celine 29, 10340 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo donosi

RJEŠENJE
O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Mehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: SM (500, 1000 i 1500)
 - proizvođač mjerila: "VAGA – SERVIS" - MARŠALEK
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Vrbovec, Republika Hrvatska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1186
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Objasnenje

Tvrtka MARŠALEK d.o.o., Celine 29, 10340 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 07. ožujka 2006. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog rješenja utvrđeno je da mjerilo udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o tehničkim zahtjevima i postupcima ocjene sukladnosti za neautomatske vage ("Narodne novine" broj 1/05) i da je prikladno za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovog rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od dana primitka ovog rješenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 70,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (4 str.)

Dostaviti:

1. MARŠALEK d.o.o., Celine 29, 10340 Zagreb
2. OMP PJ – Osijek, Rijeka, Split i Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda



Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	MARŠALEK d.o.o. Celine 20 10340 Vrbovec
Proizvođač mjerila:	“VAGA - SERVIS” - MARŠALEK Vrbovec
Vrsta mjerila:	Mehanička vaga s pomičnim utezima r.t. III .
Tip mjerila:	SM (500, 1000 ili 1500)
Službena oznaka tipa:	HR M-3-1186

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba i način rada mjerila

Vaga je izvedena s mehaničkom mjernom napravom. Sila od mase prenosi se s prijarnika tereta na mehaničku mjernu napravu. Izgled vage prikazan je na slikama 1. i 2.

Sila od mase tereta postavljenog na prijarnik mase uravnotežuje se pomicanjem pomičnih utega na ljestvicama mehaničke naprave. Zbroj svih očitavanja ljestvica pomičnih utegapredstavlja masu tereta odloženog na prijarnik tereta.

3. Tehnički podaci

3.1. U tablici u nastavku dane su osnovne mjeriteljske značajke vage:

Tablica 2

Tip vage	Max (kg)	Min (kg)	e (g)	Izmjere prijarnika tereta (mm) *
SM – stočna	500	4	200	910 x 1520
	1000	10	500	
	1500	20	1000	

- mogu i druge izmjere po želji naručitelja

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1 i 2	Izgled vage SM i kinematska shema te izgled natpisne pločice

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) Tvrтка ili znak proizvođača
- 2) Tip vage
- 3) Razred točnosti
- 4) Službena oznaka tipa vage HR M-3-1186
- 5) Serijski ili tvornički broj vage
- 6) Mjerno područje Min ... i Max ...
- 7) Ispitni podjeljak $e = d = \dots$

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o tehničkim zahtjevima i postupcima ocjene sukladnosti za neautomatske vage.

7. Način žigosanja i ovjeravanja vage

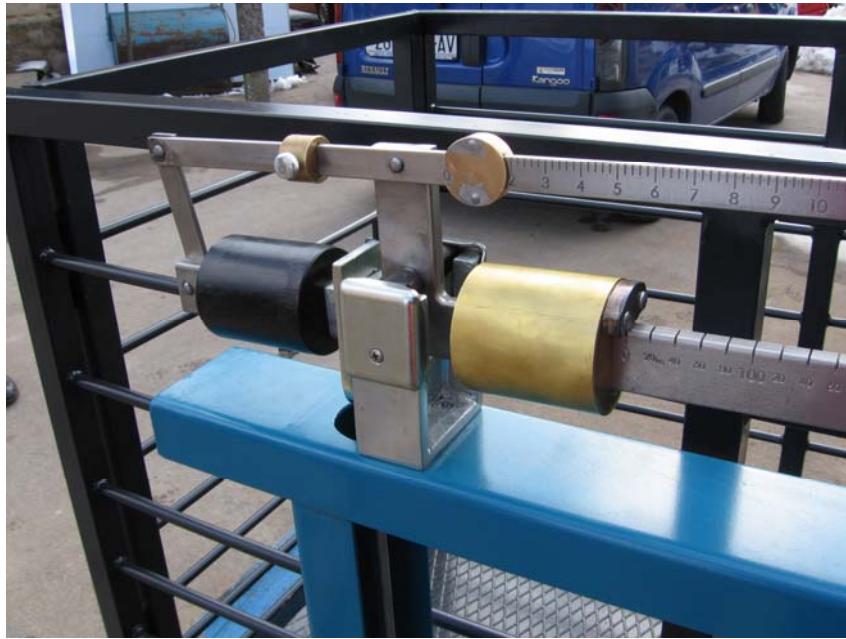
Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama postavljanjem zaštitnog žiga na početak i kraj svake mjerne ljestvice, mjesta gdje se spajaju lamele mjernih ljestvica te na pomične utege mehaničke mjerne naprave.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga na glavnoj poluzi mehaničke mjerne naprave ili za to predviđenog mjesta kod natpisne pločice vage.

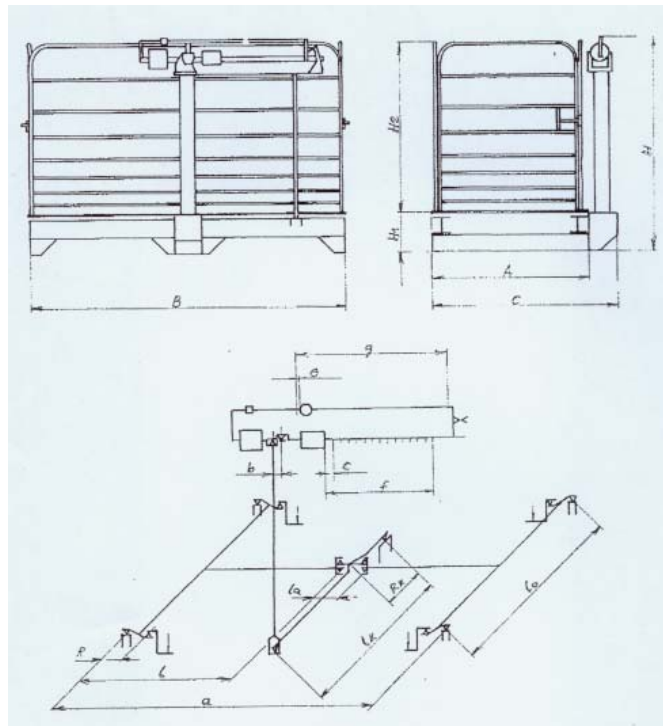
Natpisna pločica osigurava se od skidanja zaštitnim žigom.

Slika 1





Slika 2




SERVIS MARŠALEK
VRBOVEC

Tip vage: SM 500

Mj pod: od 4kg do 500kg Tv broj: 00504

Najm pod: $e=d\hat{=}200g$ God proiz: 2006

SI oznaka: HR M-3-1186 Raz toč: 